



Czech

Ploché pásy

Potravinářské dopravní pásy



The Next Step in Belting

Volta Pásy Pro Potravinářský Průmysl

Volta vyvinula použití termoplastických elastomerů ve výrobě potravinářských typů dopravních pásů již před 30 lety. Zkušenosti a znalosti, které jsme získali během let jsou zřejmé v každém dopravním pásu, jež vyrábíme. Naše vysoká kvalita materiálů a přísné výrobní normy Vám zaručují nejlepší dopravní pásy na trhu.

Potravinářské dopravní pásy Volta jsou konstruovány tak, aby využili naši speciální homogenní strukturu a jedinečně vyvinuté materiály a tak umožnily výrobu vysoce hygienických potravinářských pásových linek. Naše pásy jsou vyrobeny z materiálů, které jsou odolné vůči řezům a abrazi a tedy vylučují vrypy a trhliny, kde se shromažďují a množí bakterie. To usnadňuje čištění s úsporami práce a snížením prostojů. Dopravní pásy Volta vyžadují méně vody a čistících prostředků pro dokonalé a účinné čištění. Doporučujeme použití našich nástrojů pro navařování a svařování Volta potravinářských pásů, aby byl dodržen hygienický účinek Volta pásů. Vyžádejte si katalog nástrojů (Tool) od Vašeho technického zástupce Volty.



Pásy s ozubeným pohonem

SuperDrive™ je extrémně hygienický pás v důsledku materiálově homogenní struktury hladkého povrchu, zabezpečující snadné čištění. Integrovali jsme ozubení do hnací strany s funkcí ozubeného pohonu a vedení pásu. To při běhu brání prokluzu, napětí, vychylování a poškození pásu i výrobku.

DualDrive™ má integrované ozubení a je konstruován pro snadnou výměnu běžných modulárních pásů bez nutnosti výměny ozubených kol. Rozteč zubů odpovídá pásu Intralox Serie 800 nebo podobné 2" rozteči.



Hygienické a snadné čištění

Pásy Volta mají dobrou pověst pro jejich extrémně hladké, řezům a abrazi odolné povrchy. Tento hladký, vysoce odolný povrch vylučuje místa, kde se mohou množit bakterie.

Snadné čištění pásů sníží náklady Vaší společnosti:

- snížením spotřeby vody, detergentů a odpadních vod
- nižšími sanitačními náklady
- a snížením výrobních prostojů



Homogenní a nenasákavé

Naše řada potravinářských pásů je vysoce hygienická díky materiálově homogenitě a hladkému pracovnímu povrchu, který zřetelně přispívá k nenasákavosti a odolnosti proti zápachům.

Nabízíme speciální tkaninou vyztužený pás s pokrytou spodní stranou pro aplikace, které vyžadují vysoké zatížení a malý průměr válců. Tento pás má na spodní straně jednu textilní vrstvu ležící mezi 1,6 až 8mm homogenního TPE na vrchní části pásu, která je ve styku s dopravovaným zbožím. Pro aplikace s vysokou hygienou nabízíme tkaninou vyztužený pás TPE se zatavenými okraji.

Volta Pásy Pro Potravinářský Průmysl



Certifikáty FDA/USDA

Potravinářské pásy Volta jsou používány v potravinářském průmyslu od naskladnění výrobku až po výrobní linky. Proto jsme vytvořily kvalitní systém zahrnující všechny procesy při výrobě potravinářských dopravních pásů.

Výsledkem je to, že pásy Volta nevyhovují pouze nejvyšším hygienickým standardům kvality a spolehlivosti, ale materiály vyhovují také nejprísnějším mezinárodním standardům pro kontakt s potravinami.



Zlepšená trvanlivost konečného výrobku

Řada potravinových pásů Volta zůstává déle čistá a vykazuje výjimečně nízký bakteriální a mikrobiální výskyt během normálního provozu. Naše pásy zlepšují konečnou trvanlivost výrobku se značně sníženou příležitostí znečištění a předem vylučují náklady na vrácení konečných výrobků.

Nízký počet bakterií:

- snižuje možnost znečištění výrobku
- prodlužuje a zlepšuje trvanlivost výrobku
- snižuje znehodnocení a drahého vrácení výrobku



Vysoce ohebné

Mnohé aplikace vyžadují přenos výrobku z jednoho dopravníku na druhý. Aby bylo možno dostat dva dopravníky blízko sebe je nutné použít v bodě přenosu malé kladky což vede k velkému napětí pásu. Máme řadu homogenních a vyztužených pásů, které jsou konstruovány pro tyto aplikace. Snížené napětí v pásu prodlužuje jeho provozní životnost.



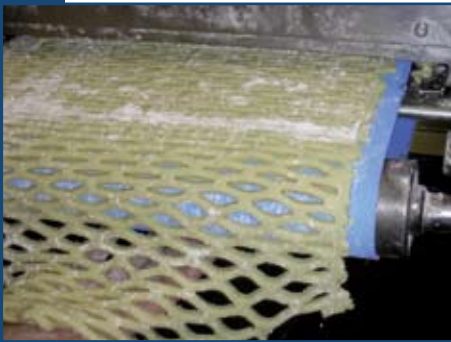
Neprůhledná (průhledná) kvalita

V potravinářském průmyslu narůstá používání optických snímačů pro třídění výrobků během zpracování, balení a kontroly znečištění a poškození.

Volta má pro tyto nové aplikace ideální řešení: naše tenké prosvěcovací materiály LW a H. Tyto pásy dovolují dobrý prosvit světla ačkoliv jsou neprůhledné. Dalším důvodem použití materiálu LW a H je, že po svařování není v pásu slepé místo pro snímač. Důvod: Volta nástroje svaří místo spoje pásu identicky ostatními sekcemi pásu.



Volta Pásy Pro Potravinářský Průmysl



Nelepivý povrch

Mnohé aplikace vyžadují dopravní povrch, který brání nalepování potravin. Unikátní dopravní povrch Volta pásů snižuje tento problém v mnoha aplikacích. Pro zvláště lepkavé výrobky máme řadu pásů se vzorovaným vrchním povrchem, zaručujícím navíc snadnější vyzvednutí výrobku.

Snadné vyzvednutí výrobku z pásu:

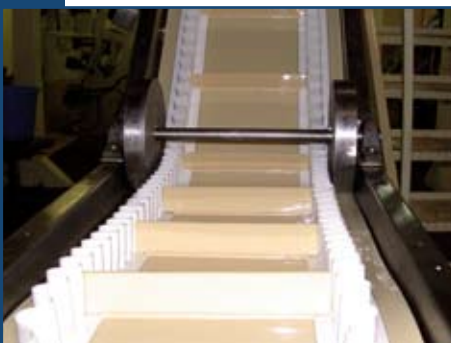
- snižuje podíl ztráty výrobku v bodě přenosu
- činí čištění lehčí a více účinnější
- udržuje celistvost výrobku



Dlouhá životnost pásu

Když se použijí vysoce kvalitní materiály a techniky Volta, odpadne častá výměna pásu. Když použijete naše dopravní pásy, životnost Vašeho pásu se výrazně prodlouží.

- Žádné vrstvy textilu nebudou napadeny nebo příčinou rozvrstvení
- robustní, poškození odolné povrchy vyloučí znečištění pásu
- vysoká odolnost vůči hydrolyze, olejům a chemikáliím dává pásu schopnost udržet svou pružnost po mnoho let



Kvalitní doplňky

Ploché homogenní pásy Volta jsou ideální a silnou základnou pro plnou řadu navařeného příslušenství jako jsou unašeče, vlnovce, vedení a různé typy řadových vedení. Použitím našich nástrojů pro navařování příslušenství je proces rychlý a snadný.

Kombinací plochých homogenních pásů Volta s unašeči, vedením a vlnovci vyrobenými z vysoce kvalitních materiálů a univerzálních nástrojů pro navařování zajistíme dlouhou provozní životnost, vyloučíme odlomení unašečů nebo vlnovců či oddělení vedení.

Jednoduchá instalace a snadné použití nářadí

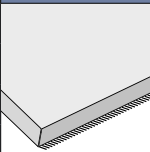

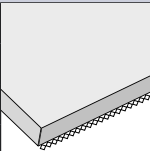
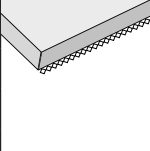


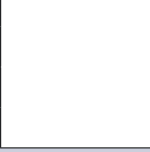
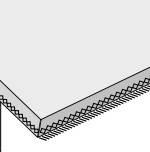
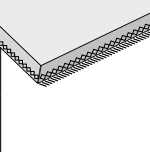
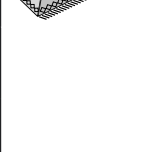

Použijte Volta materiály a nástroje pro jednoduchou výměnu. Svaření pásu na dopravníku je snadné s použitím nářadí Flat Butt Welder nebo elektrodové svářečky FT. K práci není potřeba vysokotlakého vzduchu či chladicí vody. Pro většinu šířek může být nástroj obsluhován bezpečně pouze jedním technikem. Volta nářadí snižuje čas a náklady spojené s instalací pásu. Vrácení dopravníku do provozu v nejkratším možném čase snižuje náklady na prostoje. Ovládání nástrojů se učí snadno a nástroje vyžadují pouze standardní elektrické napětí (110 VAC/220 VAC). Naše nástroje mohou být použity ve výrobním závodě i v terénu. Detaily v katalogu nástrojů.



Technická Data

Typ pásu	Zobrazení	Tloušťka	Barva	Tvrdost Shore	Teplotní rozsah	Součinitel tření po oceli (spodní strana)	Maximální pracovní zatížení		Minimální průměr kladky		Tažná síla při předpětí 1%	
							kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
HOMOGENNÍ												
FW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.4	7.7	43	30	1 ³ / ₁₆	1.14	6.4
		3					11.5	64	40	1 ⁵ / ₈	1.7	9.6
		4					15.5	85	60	2 ³ / ₈	2.28	12.8
FMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ³ / ₁₆	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	2.4	13.5
FMB		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ¹ / ₄	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	2.4	13.5
FHW		1.5	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	10	60	50	2	1.5	8.4
	2	14					80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2	
	2.5	18					100	80	3 ¹ / ₈	2.5	14.0	
	3	21					120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8	
	4	28					160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4	
FHB	2	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	14	80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2	
	3					21	120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8	
	4					28	160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4	
HOMOGENNÍ SE SPODNÍM VZORKEM												
FELW		1.6	○	80A	-40 ~ 125 °F / -40 ~ 45 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 ³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 ¹ / ₂	0.40	2.24
		3					3	5.4	20	3 ³ / ₄	0.60	3.36
FELB		1.6	●	80A	-40 ~ 125 °F / -40 ~ 45 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 ³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 ¹ / ₂	0.40	2.24
FEW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	7.7	43	28	1 ¹ / ₄	0.76	4.2
	3	11.5					64	40	1 ⁵ / ₈	1.12	6.3	
	4	15.5					85	55	2 ³ / ₈	1.50	8.4	

Technická Data

Typ pásu	Zobrazení	Tloušťka	Barva	Tvrdost Shore	Teplotní rozsah	Součinitel tření po oceli (spodní strana)	Maximální pracovní zatížení		Minimální průměr kladky		Tažná síla při předpětí 1%	
							kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
FEMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1¼	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1⅜	1.00	5.60
		3					12	67	40	1⅝	1.20	6.80
		4					16	90	60	2⅜	1.60	9.20
		5					20	112	80	3⅝	2.10	11.70
FEMB		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1⅜	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1⅜	1.00	5.60
		3					12	67	40	1⅝	1.20	6.80
		4					16	90	60	2⅜	1.60	9.20
VYZTUŽENÉ												
FRLW		1.6	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRLB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					130 ⁽¹⁾	726 ⁽¹⁾	35 (70) ⁽³⁾	1⅜ (2⅜) ⁽³⁾	7	39
FRMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	27 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		2.5					135 ⁽¹⁾	752 ⁽¹⁾	32 (60) ⁽³⁾	1¼ (2⅜) ⁽³⁾	6.5	36.2
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1⅞ (2⅜) ⁽³⁾	7	39
FRMB		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	27 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1⅞ (2⅜) ⁽³⁾	7	39
POTAŽENÍ SPODNÍ												
FRLW CEBB		2	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.35	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/4 (1⅜) ⁽³⁾	2.2	12.4
FRLB CEBB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.35	95 ⁽¹⁾	533 ⁽¹⁾	17 (34) ⁽³⁾	2/3 (1⅓) ⁽³⁾	2.1	14.8
		2					100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/4 (1⅜) ⁽³⁾	2.2	12.4
FRMW CEBB		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.35	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1⅝ (4) ⁽³⁾	6.8	38
		5					120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	80 (175) ⁽³⁾	3⅜ (7) ⁽³⁾	10	56
FRMB CEBB		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.35	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1⅝ (4) ⁽³⁾	7.2	38

Technická Data

Typ pásu	Zobrazení	Tloušťka	Barva	Tvrdost Shore	Teplotní rozsah	Součinitel tření po oceli (spodní strana)	Maximální pracovní zatížení		Minimální průměr kladky		Tažná síla při předpětí 1%	
							kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
MINI UNAŠEČE												
FELW-MC		2.5	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 45 °C	0.45	2.5	4.5	40 (35)	1 ⁵ / ₈ (1 ³ / ₈)	0.50	2.8
		3					3	5.4	50 (40)	2 (1 ⁵ / ₈)	0.60	3.4
FEMB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	12	67	70 (50)	2 ³ / ₄ (2)	1.2	6.8
FRMB CEBB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.35	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	70 (100) ⁽³⁾	2 ³ / ₄ (4) ⁽³⁾	7.2	40
HORNÍ TEXTURA*												
FELW ITO 50		3	○	80A	-40 ~ 125 °F / -40 ~ 45 °C	0.45	2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FELW ITR 10		4					3.75	21	25	1	0.7	3.92
FELB ITO 50		3					2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FRLW ITO 50		2.5	○	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 (30) ⁽³⁾	9 ¹ / ₁₆ (1 ¹ / ₄) ⁽³⁾	3.2	18
FRLW ITR 10		4	●				125 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	3.4	19
FRLB CEB-B-ITO-50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.35	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 30	9 ¹ / ₁₆ 1 ¹ / ₄	3.5	18
FEMB ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ¹ / ₄	0.6	3.36
	2.5	7.4					41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2	
	3	9.3					52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26	
FEMW ITO 50		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ¹ / ₄	0.6	3.36
		2.5					7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FRMW ITO 50		2.5	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24
		3					130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2
FRMB ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24
		3					130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2

(1) Maximální pevnost pro vyztužené pásy. (2) Maximum doporučeného předpětí je 3% pro nevyztužené pásy a 1,2% pro vyztužené pásy. Pro předpětí jiné než 1% se vynásobí číslo z tabulky požadovaným předpětím (%). (3) Minimální průměr kladky pro zpětný ohyb plochých vyztužených pásů.


* Pro více informací o typech textury kontaktujte Vašeho dodavatele výrobků Volta nebo si vyžádejte leták Horní textury pásů.

** Data katalogu jsou platná v době tisku. Nicméně se mohou měnit detaily bez předchozího upozornění.

*** Standardní velikost role: šířka - 60» (1500 mm), délka - 100 ft (30 m).

Důvod Použití Potravinářských Pásů Volta

- Celková čistota - bez řezů, trhlin nebo roztřepení kde mohou přebývat a množit se bakterie
- extrémně hladký, nenasákavý, řezu a abrazi odolný povrch
- minimální prostoje - snadná očista a jednoduchá instalace na místě
- prodloužená trvanlivost konečného výrobku
- silná základna pro ucelenou řadu příslušenství a povlaků
- certifikáty USDA/ FDA/ 3A Dairy

 Zapamatujte si: Naše řada potravinářských pásů vždy zůstává déle čistá a bude vždy poskytovat delší a spolehlivou provozní životnost.



VOLTA Belting Technology Ltd.

MURTFELDT PLASTY S.R.O.

Radiová 7, 102 00 Praha 10
Tel: +420 272 706 052
Fax: +420 272 706 101

USA

Tel: +1 973 276 7905
Fax: +1 973 276 7908
Tol Free: 1-877-VOLTAUS

EVROPA

Tel: +31 33 495 1800
Fax: +31 33 495 1812

www.voltabelting.com

e-mail: sales@voltabelting.com